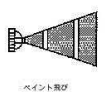


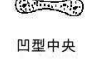



振幅不完全の原因とトラブルシューティング方法

振幅	理由	除外方法
 ベイント飛び	(1) ニードルバルブガスケットアセンブリから塗料漏れに塗料が混入します。 (2) 塗料ノズルとガン本体の接触面の間から塗料が混入します。 (3) 容器組立接続ナットやホース接続部から塗料が混入します。	(1) ニードルバルブのガスケットを交換し、ガスケットを交換してください。 (2) 塗料ノズルを締め、塗料ノズルを取り外し、ガン本体とノズル接触面を清掃してから取り付けてください。 (3) 容器組立接続ナットやホース接続部を清掃してください。
 三日月形	(1) 角の穴に塗料などの汚れが詰まり、2つの角の穴から出る塗料の強さが異なります。	(1) 角の穴の汚れを掃除するときは、金属製の工具を使用せず、ブラシを使用してください。
 不均一な塗料の強さ、もろい塗膜が形成される	(1) 塗料ノズルやエアカバーの周りに汚れがある。 (2) 塗料ノズルが正しく組み立てられていない。	(1) 汚れを落とします。 (2) 塗料ノズルを締め直します。
 凹型中央	(1) 使用空気圧が高すぎます。 (2) 塗料の粘度が高すぎる。	(1) 使用空気圧を下げるのと同時に、 (2) 塗料の粘度を調整します。
 真ん中が凸	(1) 使用空気圧が低すぎる。 (2) 塗料の粘度が高すぎる。	(1) 使用空気圧を高くしてください。 (2) 塗料の粘度を調整します。

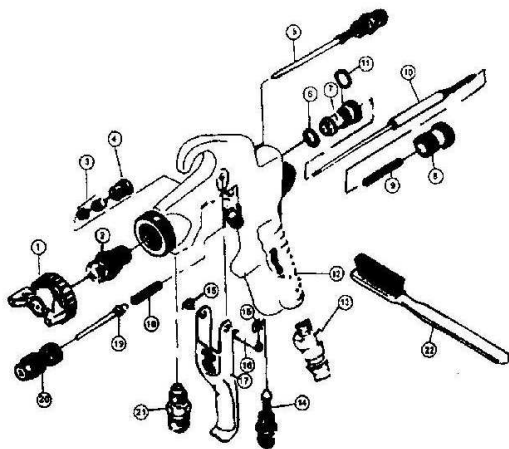
ユーザーガイド

スプレーペイントガン

この製品を使用する前に、この説明書をよくお読みください

銃本体の組み合わせ

NO.	名称	NO.	名前
1	エアキャップアセンブリ	12	銃本体
2	ペイントノズル	13	エアコネクタ
3	ニードルバルブガスケットアセンブリ	14	風量調整装置
4	ニードルバルブガスケット	15	露店底面
5	圧力調整装置	16	トリガーアセンブリ
6	トリガーアセンブリ	17	引き金
7	エアバルブガスケット	18	エアバルブガスケット
8	塗装調整ネジ	19	空気弁
9	ニードルバルブガスケット	20	エアバルブシートアセンブリ
10	ニードルバルブアセンブリ	21	ペイントノズル
11	Oリング	22	トリガー



この写真は参考用であり、モデルが異なる場合は銃が優先されます。

1. 目的 :

この製品は、車両、家具、計器、機械、設備のスプレー、ホテル、住宅、ホステル、商業ビルなどの塗装および装飾作業に適しています。

2. 使用方法:

- 2.1 塗料缶、容器アセンブリ、エアホースをスプレーガンにしっかりと取り付けてください。
- 2.2 使用する空気圧は塗料の粘度や性質によって異なります。ただし、一般的には0.25~0.4MPaでスプレーしてください。
- 2.3 塗料の粘度は、塗料の性質や使用条件によっても異なりますが、一般的には17~23Sの粘度が適切です。
- 2.4 吹き付け距離は15~20cmですが、吹き付け距離が近すぎたり遠すぎたり、スプレーガンを円弧を描いて動かしたりして吹き付けると、塗膜の厚みが美しくなくなります。

予防 :

- 1. エアキャップ、塗料ノズルの各種露穴、ニードルバルブを傷つけないように注意してください。
- 2. 各部の洗浄は、スプレーガン全体をシンナーに浸さず、シンナーに浸してブラシなどで洗浄してください。
- 3. 塗料チャンネルを掃除するときは、少量のシンナーをスプレーしてください。
- 4. 分解・組立の際は、部品にゴミなどが付着しないよう丁寧に洗浄してください。
- 5. ニードルバルブガスケットアセンブリを取り付ける際は、ニードルバルブシールねじ⑩を締めすぎないよう、トリガーを引きながらニードルバルブが柔軟に動くように締めてください。